

电梯行业制造执行案例

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：29

生产管理MES的系统化生产管理是根据各行业生产过程的特点，在生产计划的指导下，组织协调生产，跟踪生产过程的数据，考核各项生产指标。通过数据反馈分析来优化生产工艺，实现了工厂的生产数据分析、跟踪和考核管理等。生产过程监控和生产绩效反馈MES系统的生产过程监控重点是生产过程和工艺过程之间的物料输送和质量指标的监控。当过程监控系统发现任何异常时，它可以根据预设的设置发出警报。帮助企业生产指挥调度部门协调、合理调度生产，提高生产快速反应能力。操作人员可以直接选择流程图中的作业模块MES系统就可自动实施对应的软件程序供用户使用；电梯行业制造执行案例

从三个角度分析SaaS为什么备受青睐（下）

服务模式

传统软件公司一般卖完软件后，对后续用户的使用情况并不关心。对于SaaS模式，因为客户的价值是持续付费的能力，首年订阅只占很少的一部分。如何减少客户流失，提高客户续签率，购买和消费更多的产品和服务，不断地拉长客户的生命周期，以及客户生命周期内给企业贡献的价值，这都是SaaS模式的重中之重。正是因为SaaS模式，导致了产品交付、市场营销模式、服务模式的变革SaaS应用软件发展到当下，在性能，操作易用性，数据安全各方面都得到了长足的发展，完全能满足企业云服务的需求。对于成长型企业来说快速实现数字化、信息化的手段就是更好地去应用SaaS产品。 机器人制造企业制造执行哪家费用低MES系统可降低了损失，防止时间的延误产生损失。

信息集成MES系统的基础为装置DCS等控制系统数据，其信息载体为MES实时及关系数据库，从而能够构建企业整体公用工程物理模型。统计平衡即MES系统中的统计平衡功能能够为多个部门提供关键计量点的监控以及查询功能，其中涉及到的部分包括车间、计量以及生产调度等。除此之外MES的应用能够根据业务的实际需求而生成相应的报表。 计量监控是指在企业能源管理的过程中MES系统所具备的计量监控功能能够根据介质的不同类型而建立一个与之相应的统计平衡模型。根据实际业务的情况对企业车间、装置等能耗进行平衡计算。 能源结算主要目的在于将经过平衡后的数据进行发布，用户半年可以通过报表及页面的查询方式对相关数据进行了解。然后通过ERP接口将经过平衡后的数据提供至ERP系统，开始进行财务结算的相关工作。

MES可以帮助企业实现绩效的数据化。通过MES企业可以自动记录生产过程中产生的各项数据以及报表，从而为各种绩效考核提供依据。通过这些数据，可以为企业制定更优的绩效制度。有了MES系统的帮助，企业可以通过系统来进行数据的记录、编辑，不会导致信息的失真、丢失以及冗余、虚假现象。这是由于各产线采用了条码技术和物联网技术，可以对现场过程的数据进

行实时采集，实现全过程的监控，促进了整个生产流程的顺利进行。通过对车间现场数据的实时采集以及对工业条码信息技术的运用，企业可以实时观察并控制生产现场，管控产品质量，真正实现事中控制，既提高企业的生产效率以及产品品质，又降低了成本，从而提高客户的满意度。系统会记录设备的停机原因、管理妨碍因素，设备警报历史记录及设备异常分析等。

MES从上个世纪90年代开始发展，起初主要是在自动化程度比较高的行业得到广泛应用，如汽车、半导体电子等，同时也在食品饮料、工程机械、大型离散装配、家电行业得以推广。自动化设备商仍是MES市场的主流供应商，并且目前未能形成类似ERP行业的SAP这样的寡头。尽管许多ERP厂商虽然也尝试进入MES行业，但是市场拓展效果不佳。很显然，对资源管理轻车熟路的ERP厂商，对现场控制系统、数据采集，有着与生俱来的生疏和规避，所以市面上对MES系统供应商的选择依旧偏向专业MES厂商。MES系统具有的先进性，必须结合企业和时代发展需要，创新符合实际的应用。电梯行业制造执行案例

MES可真正实现透明化的竞争氛围，责任清晰，反应迅速。电梯行业制造执行案例

工厂的车间迫切需要对生产过程进行精确控制，以充分利用现有资源能力。但是ERP系统只能提供较粗略的计划，难以满足实际要求。这种矛盾导致了一种新的系统：制造执行系统（MES）的出现，它连接了这上下层系统之间过去一直被忽略但却至关重要的信息断层。它可将ERP系统的命令进一步细化，在对生产过程发出制造指令的同时，以作业计划表的形式向车间控制系统提供更精确、优化的调度；将从车间控制系统收集整理的数据信息，反馈回经营计划系统，作为其下一步编制生产计划的依据。电梯行业制造执行案例

数字化转型已经渗透进各行各业，中国制造业、重工业都已经开始提供或使用数字化产品服务，生产产品。其中，制造业的数字化被摆在了极高的战略高度。

在“智造2025”和“工业4.0”目标的指引下，制造企业对数字化的需求变得更加强烈，市面上也不乏数字化转型方案供应商，但是质量的数字工厂解决方案供应商和项目实施的供给依旧较少。传统数字工厂解决方案出现了两极分化：一类完全定制化开发，其实施成本高、交付周期长；另一类不断简化，只保留小部分生产管理内容，只能实现工厂简单报工、完工入库功能。甄一科技的优势之处就此凸显——以云端部署+标准化产品交付，能够快速实现大部分工厂的数字化需求。而之所以能够做到标准化产品的交付，得益于甄一科技产品深层次的迭代：

本地部署

2007年，甄一团队就开始关注制造业数字化领域，发布基于本地部署的“一步云·数字工厂”产品，帮助中大型企业建设数字工厂。

云端部署

2018年，甄一科技结合大型领头制造业经验及资源优势，依托母公司上海汉得信息技术股份有限

公司自主研发的海马汇移动开发框架HZERO技术中台，进行产品场景化服务重构，推出全新SaaS产品“一步云·数字工厂”。